

MALLAS PSV S.L.

Tfno. +34 944 720 303

Fax: +34 944 720 202

mallaspsv@mallaspsv.com

CHAPA PERFORADA

La variedad de formas de agujeros y cómo se posicionan hacen que sean posibles numerosos tipos de chapa perforada

Perforaciones comunes:
Redonda - Cuadrada - Larga
Decorativa - Abocardada - Persiana
Puente - Molinería - Multiperforado

Metales perforados:
Hierro - Hierro galvanizado
Aceros inoxidables - Aluminio
Acero antidesgaste - Latón

Medida normalizada: 2000*1000 mm
Consultar: 2500*1250 - 3000*1500
Fabricación a medida: bajo plano,
opción de corte, plegado y pintado.

Redondo



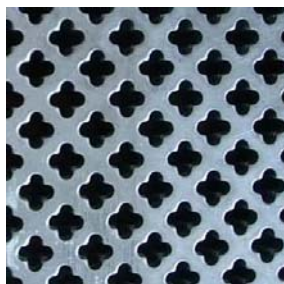
Cuadrado



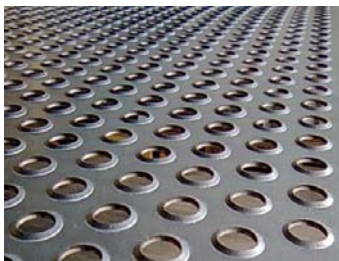
Largo redondeado



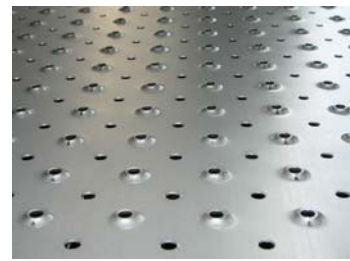
Decorativo D561



Abocardado



Abocardado + redondo



Multiperforado



Persiana



Puente



Tfno. +34 944 720 303

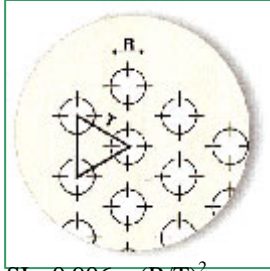
Fax: +34 944 720 202

mallaspsv@mallaspsv.com

CHAPA PERFORADA

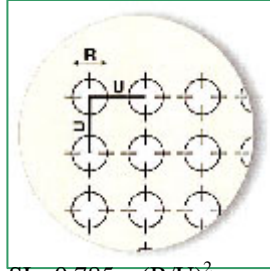
Posicionamiento de agujeros - Cálculo del área perforada

Tresbolillo 60° (T)



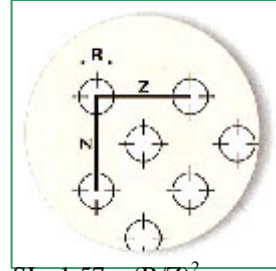
$$SL=0,906 \times (R/T)^2$$

Paralelos (U)



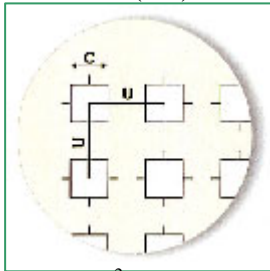
$$SL=0,785 \times (R/U)^2$$

Alternos a 45° (Z)



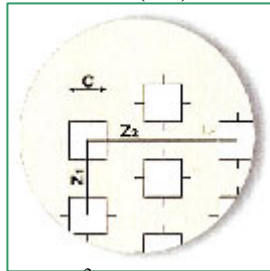
$$SL=1,57 \times (R/Z)^2$$

Paralelos (U)



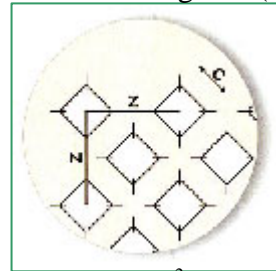
$$SL=(C/U)^2$$

Alternos (Z)



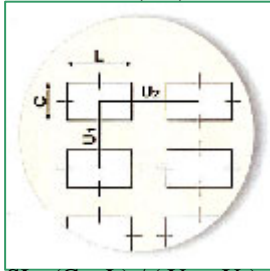
$$SL=2C^2/Z_1Z_2$$

Alternos Diagonal (Z)



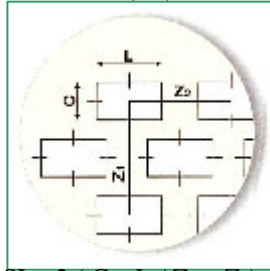
$$SL=2 \times (C/Z)^2$$

Paralelos (U)

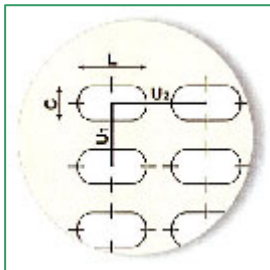


$$SL=(C \times L) / (U_1 \times U_2)$$

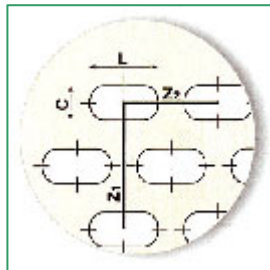
Alternos (Z)



$$SL=2 (C \times L / Z_1 \times Z_2)$$



$$SL= (C \times L - 0,215 C^2) / (U_1 \times U_2)$$



$$SL=2 ((C \times L - 0,43 C^2) / (Z_1 \times Z_2))$$



Tfno. +34 944 720 303

Fax: +34 944 720 202

mallaspsv@mallaspsv.com

CHAPA PERFORADA

Tabla de Peso, Distancia entre centros y Area perforada para Agujeros Redondos

TABLA DE DISTANCIA ENTRE CENTROS, PESO Y AREA PERFORADA DE CHAPA PERFORADA DE ACERO DE 2.000 x 1.000
 TABLE OF TRIANGULAR PITCH, WEIGHT AND OPEN AREA OF DRILLED STEEL PLATE OF 2.000 x 1.000
 TABLE DE ENTRAXES, POIDS ET SURFACE LIBRE DE TOLE PERFOREE EN ACIER 2.000 x 1.000

Ø	E	0,5	0,8	1	1,5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	
1,-	P C/C O/O	6,5	10,7	13,5												
		2	2,3	2,3												
1,3		6	9,7	12,1												
		2,5	2,5	2,5												
1,5		6,5	10	12,5	18,5											
		3	3	3	3											
2,-		6,5	10	12,5	18,5	25										
		4	4	4	4	4										
2,5		6	9,5	11,5	17,5	23										
		4,5	4,5	4,5	4,5	4,5										
3,-		5,6	9	11,3	18,5	24,7	37,1									
		5,25	5,25	5,25	6	6	6									
3,5		5,6	8,9	11	16,6	22,1	33									
		6	6	6	6	6	6									
4,-		5,6	9	11,2	16,9	22,5	33,7	45								
		7	7	7	7	7	7	7								
5,-		5,2	8,3	10,3	15,5	20,6	31	46	57,5							
		8	8	8	8	8	8	8	8	8						
6,-		4,8	7,6	9,5	14,3	19,1	28,6	43	53,9	70						
		9	9	9	9	9	9	10	10	11						
7,-		4,5	7,1	8,9	13,3	17,7	26,6	40,4	50,5	60,6	80,1					
		10	10	10	10	10	10	11	11	11	12,5					
8,-		4,2	6,6	8,3	12,5	16,6	24,9	33,2	52,4	62,9	83	94,9				
		11	11	11	11	11	11	11	11	13	15	15	26			
9,-		3,9	6,3	7,8	13,5	18,1	27,1	36,1	45,1	64,5	75,3	91,1	102,5			
		12	12	12	13	13	13	13	13	15	15	16	16			
10,-		4,3	6,9	8,6	12,9	17,2	25,7	38,1	47,7	57,2	66,8	76,3	92,3	103,2		
		14	14	14	14	14	14	15	15	15	15	15	16	16	16	16
12,-		3,9	6,3	7,8	13,1	17,5	26,3	35	47,7	57,2	71,3	81,5	91,7	101,9	122,3	
		16	16	16	17	17	17	17	18	18	19	19	19	19	19	19
15,-		3,9	6,3	7,8	11,7	15,6	23,4	34,3	42,3	55,4	64,6	73,9	83,1	92,3	123,8	
		20	20	20	20	20	20	21	21	22	22	22	22	22	24	24
20,-		3,7	5,9	7,4	12	16	24	32	40	57,2	66,8	76,3	85,8	95,4	114,4	
		26	26	26	27	27	27	27	27	30	30	30	30	30	30	30
25,-		3,3	5,2	6,5	10,7	14,2	21,4	32,5	40,6	48,8	62,8	65	73,2	81,3	123,8	
		30	30	30	32	32	32	35	35	35	36	36	36	36	40	40
30,-		3	4,7	5,9	8,8	13,9	20,8	27,7	34,6	41,6	51,7	59,1	70,3	78,1	102,9	
		36	36	36	36	38	38	38	38	38	39	39	40	40	40	40
40,-						14,8	22,2	29,6	37	44,4	51,7	59,1	66,5	73,9	88,7	
						52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52
50,-						14,2	21,4	32,5	40,6	48,8	56,9	65	73,2	81,3	97,5	
						64	64	68	68	68	68	68	68	68	68	68
60,-							20,8	31,2	43,9	46,9	54,7	62,5	70,3	78,1	93,7	
						76	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
70,-							20,4	30,3	37,8	45,4	53	60,5	68,1	75,7	90,8	
						88	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92
80,-							17,7	29,6	37	44,4	51,7	59,1	66,5	73,9	88,7	
						96	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104
90,-							17,7	31,2	39	46,9	54,7	62,5	70,3	78,1	93,7	
						108	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120

E.- Espesor en mm Thickness en mm Epaisseur en mm. Ø.- Diametro en mm Diameter en mm. Diametre en mm. P.- Peso en kg. Weight in kg. Poids en kg. C/C.- Distancia entre centros en mm Triangular pitch in mm entraxe en mm %- Area perforada Open area Surface libre